

# 路盤材材料試験結果報告書

依頼者：株式会社 早出川建設

材料名：再生クラッシュラン (RC-40)

材料産地：五泉市 論瀬 地内

令和 8 年 3 月

本間道路株式会社 試験センター

〒959-1604 新潟県五泉市論瀬8803番地1

TEL:0250-42-5560

FAX:0250-47-7071

## 試験概要

依頼者：株式会社 早出川建設

材料名：再生クラッシャーラン（RC-40）

材料産地：五泉市 論瀬 地内

試験期間：自 令和 8 年 1 月 20 日  
至 令和 8 年 3 月 27 日

試験内容：試験内容は以下のとおりである。

- |                           |       |                             |
|---------------------------|-------|-----------------------------|
| 1) 骨材のふるい分け試験             | …………… | JIS A 1102                  |
| 2) ロサンゼルス機による粗骨材のすり減り減量試験 | …………… | JIS A 1121                  |
| 3) 土の液性限界・塑性限界試験          | …………… | JIS A 1205                  |
| 4) 突固めによる土の締固め試験          | …………… | JIS A 1210                  |
| 5) 修正CBR試験                | …………… | 舗装調査・試験法便覧                  |
| 6) 異物混入率試験                | …………… | コンクリート系・アスファルト系再生材利用の手引き(案) |

試験会社：本間道路株式会社 試験センター

# 路盤材材料試験結果一覧表

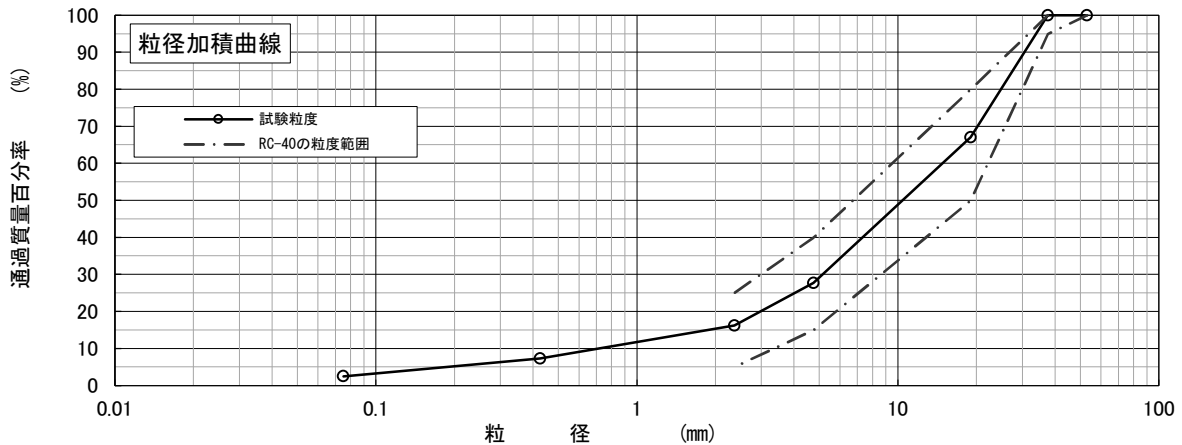
材 料 名 : 再生クラッシャーラン (RC-40)

試 験 年 月 日 : 2026年3月27日

用 途 : 下層路盤

整 理 担 当 者 : 樋山 義弘

試 験 項 目		試 験 規 格	試 験 値	規 格 値	
一 般	含水比(搬入時) (%)	JIS A 1203	—		
	密度・吸水率	表 乾 密 度 (g/cm <sup>3</sup> )	JIS A 1109 JIS A 1110	—	
		か さ 密 度 (g/cm <sup>3</sup> )		—	
		見 掛 密 度 (g/cm <sup>3</sup> )		—	
		吸 水 率		—	
	コン シス テン シー	液 性 限 界 (%)	JIS A 1205	N.P	
		塑 性 限 界 (%)		N.P	
		塑 性 指 数		N.P	6以下
	すり減り減量 (%)	JIS A 1121	22.6	50以下	
	損 失 量 (%)	JIS A 1122	—		
異 物 混 入 率 (%)	※1	0.02	1.5以下		
粒 度 特 性	通 過 質 量 百 分 率 (%)	53 (mm)	100.0	100	
		37.5	100.0	95 ~ 100	
		31.5			
		26.5			
		19	67.0	50 ~ 80	
		13.2			
		4.75	27.7	15 ~ 40	
		2.36	16.2	5 ~ 25	
		0.425	7.3		
		0.075	2.5		
締 固 め 特 性	試 験 方 法	JIS A 1210	E-b法		
	最 大 乾 燥 密 度 (g/cm <sup>3</sup> )		1.935		
	最 適 含 水 比 (%)		9.3		
	修 正 CBR (%)		舗装調査・試験法便覧	114.3	20以上



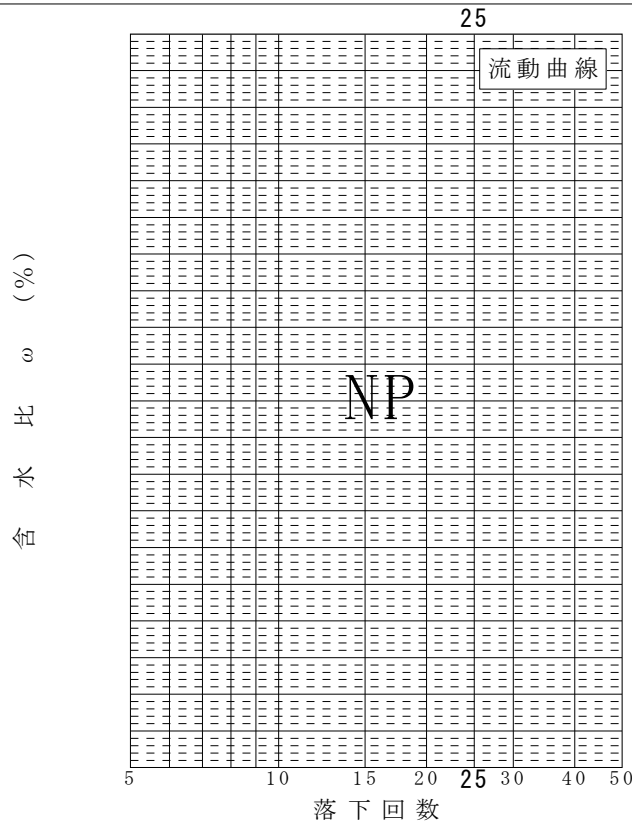
備考) ※1 コンクリート系・アスファルト系再生材利用の手引き(案)

調査件名 再生路盤材 材料試験

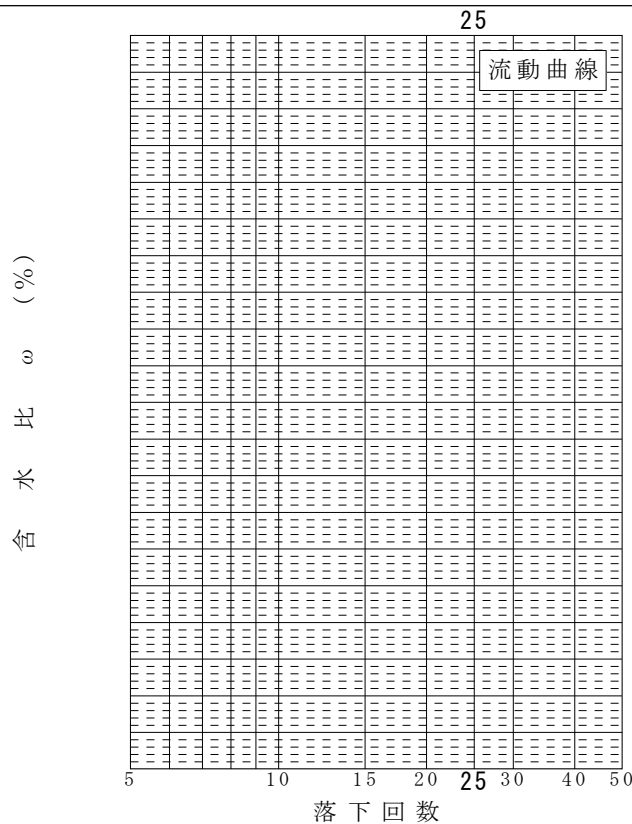
試験年月日 2026年 2月 17日

試験者 樋山 義弘

試料番号(深さ)		再生クラッシャーラン (RC-40)	
<b>液性限界試験</b>			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	$m_a$ g		
	$m_b$ g		
	$m_c$ g		
$\omega$ %			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	$m_a$ g		
	$m_b$ g		
	$m_c$ g		
$\omega$ %			
<b>塑性限界試験</b>			
含水比	容器 No.		
	$m_a$ g		
	$m_b$ g		
	$m_c$ g		
$\omega$ %			
液性限界 $\omega_L$ %	塑性限界 $\omega_P$ %	塑性指数 $I_P$	
NP	NP	NP	



試料番号(深さ)			
<b>液性限界試験</b>			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	$m_a$ g		
	$m_b$ g		
	$m_c$ g		
$\omega$ %			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	$m_a$ g		
	$m_b$ g		
	$m_c$ g		
$\omega$ %			
<b>塑性限界試験</b>			
含水比	容器 No.		
	$m_a$ g		
	$m_b$ g		
	$m_c$ g		
$\omega$ %			
液性限界 $\omega_L$ %	塑性限界 $\omega_P$ %	塑性指数 $I_P$	



特記事項

砂分多く、試験不可。



# 異物混入率試験報告書

材 料 名 : 再生クランチャーラン (RC-40)

試験年月日: 2026年2月6日

製 造 者 名 : 株式会社 早出川建設

試験場所: 本間道路(株)試験センター

採取場所: 五泉市 論瀬 地内

試験者名: 樋山 義弘

骨材の最大寸法 40 mm

構成比率: Co系再生骨材:As系再生骨材:C-40= 100 : 0 : 0

測定番号		1	2
① 試料質量 (g)		15534	15713
② 軟質系異物質量 (g)		0.0	0.0
③ 軟質系異物混入率 (%)	②/①×100	0.00	0.00
④ 硬質系異物質量 (g)		2.4	1.9
⑤ 硬質系異物混入率 (%)	②/①×100	0.02	0.01
⑥ 有機系異物質量 (g)		0.4	0.3
⑦ 有機系異物混入率 (%)	②/①×100	0.00	0.00
⑧ 異物混入率総和 (%)	③+⑤+⑦	0.02	0.01
平 均		0.02	

## 備考

- ① 軟質系混合物 : プラスチック片、ガラス片、石膏片、ビニール片等  
② 硬質系混合物 : 煉瓦片、タイル片、金属片等  
③ 有機質系混合物 : 木材片、紙片、草根等

## ※ 異物混入率の上限値の目安

種類	総量規格値(質量比)
プラスチック片、ガラス屑	1.5%以下
煉瓦・タイル片・金属片	
木材等有機物、紙	

Co系・As系再生材利用の手引き(案)より

JIS A 1102	骨材のふるい分け試験
------------	------------

調査名・目的 再生路盤材 材料試験	試験年月日 2026年2月5日
試料番号 再生クラッシャーラン (RC-40)	使用場所 本間道路㈱試験センター
試料採取場所	試験者 樋山 義弘

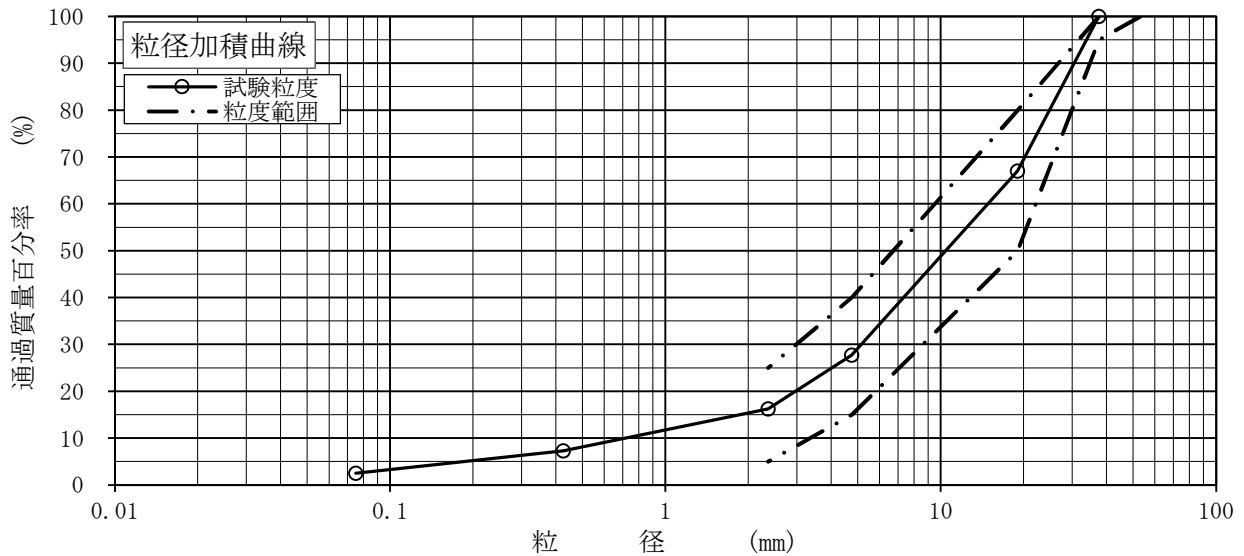
(全試料+容器)質量	15534.6	g	(2.36mm通過試料+容器)質量	13011.9	g
容器質量	0.0	g	容器質量		g
全試料質量	15534.6	g	2.36mm通過試料質量	2522.7	g
2.36mm残留試料質量	13011.9	g	全試料に対する2.36mm通過試料の割合	16.239	%

**2.36mmふるい残留試料のふるい分け**

ふるい (mm)	加積残留試料+容器質量 (g)	容器質量 (g)	加積残留質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)
75					
* 53					
* 37.5			0.0	0.0	100.0
31.5					
26.5					
* 19			5134.0	33.0	67.0
13.2					
9.5					
* 4.75			11225.6	72.3	27.7
* 2.36			13011.9	83.8	16.2

**2.36mmふるい通過試料のふるい分け**

ふるい (mm)	加積残留試料+容器質量 (g)	容器質量 (g)	加積残留質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	全試料に対する通過質量百分率 (%)
1.18						
0.6						
0.425			1389.6	55.1	44.9	7.3
0.3						
0.15						
0.075			2131.8	84.5	15.5	2.5



JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）
------------------------	-------------------

調査件名 再生路盤材 材料試験

試験年月日 2026年 2月 2日

試料番号(深 さ) 再生クラッシャーラン (RC-40)

試験者 樋山 義弘

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
試料の使用方法		非繰返し法	落下高さ cm	45		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含水比	試料分取後 ω <sub>0</sub> %		突固め回数 回/層	92		容量 V cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 ω <sub>1</sub> %		突固め層数 層	3		質量 m <sub>l</sub> <sup>2)</sup> g	3942
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド)質量 m <sub>2</sub> <sup>2)</sup> g		8301	8373	8454	8544		
湿潤密度 ρ <sub>t</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.973	2.006	2.043	2.083		
平均含水比 ω %		5.5	6.6	7.5	8.4		
乾燥密度 ρ <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.870	1.882	1.900	1.922		
含水比	容器 No.	212	202	252	266		
	m <sub>a</sub> g	4920.1	4985.8	5366.7	5473.3		
	m <sub>b</sub> g	4695.1	4712.8	5051.3	5116.2		
	m <sub>c</sub> g	576.0	568.9	865.8	880.6		
	ω %	5.5	6.6	7.5	8.4		
含水比	容器 No.						
	m <sub>a</sub> g						
	m <sub>b</sub> g						
	m <sub>c</sub> g						
	ω %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド)質量 m <sub>2</sub> <sup>2)</sup> g		8613	8608				
湿潤密度 ρ <sub>t</sub> g/cm <sup>3</sup>		2.115	2.112				
平均含水比 ω %		9.3	10.5				
乾燥密度 ρ <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.935	1.911				
含水比	容器 No.	245	254				
	m <sub>a</sub> g	5531.6	5544.0				
	m <sub>b</sub> g	5134.8	5101.4				
	m <sub>c</sub> g	871.1	891.5				
	ω %	9.3	10.5				
含水比	容器 No.						
	m <sub>a</sub> g						
	m <sub>b</sub> g						
	m <sub>c</sub> g						
	ω %						

特記事項

- 1) 内径15 cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + \omega / 100}$$

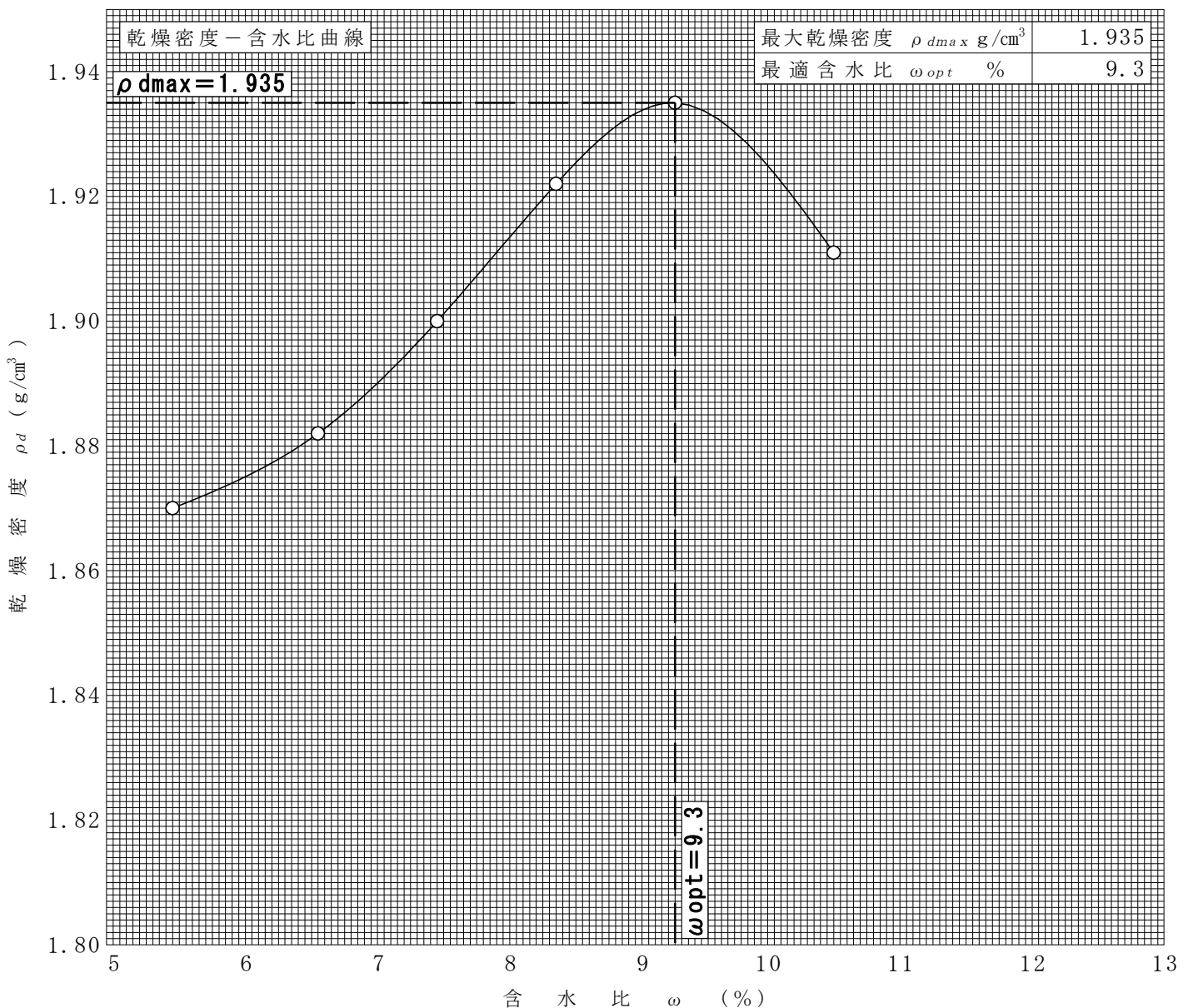
調査件名 再生路盤材 材料試験

試験年月日 2026年 2月 2日

試料番号(深 さ) 再生クラッシャーラン (RC-40)

試験者 樋山 義弘

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>			
試料の使用方法	非繰返し法		落下高さ cm	45	試料調整前の最大粒径 mm 37.5			
含水比	試料分取後 $\omega_0$ %			突固め回数 回/層	92	モールド	内径 cm	15
	乾燥処理後 $\omega_1$ %			突固め層数 層	3		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $\omega$ %	5.5	6.6	7.5	8.4	9.3	10.5		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.870	1.882	1.900	1.922	1.935	1.911		



特記事項

1) 内径15 cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho \omega}{\rho \omega / \rho_s + \omega / 100}$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)
------------------------	-------------------------

調査件名 再生路盤材 材料試験 試験年月日 2026年 2月 6日

試料番号(深 さ) 再生クラッシャーラン (RC-40) 試験者 樋山 義弘

試験方法	締固めた土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称			
突固め方法	修	落下高さ cm	45	自然含水比 $\omega_n$ %			
試料準備	準備方法	非乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 $\omega_{opt}$ %	9.3	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ g/cm <sup>3</sup>	1.935	
	試料調整後含水比 $\omega_0$ %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5.0
				高さ <sup>1)</sup> cm	12.5	モールド容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209

供試体 No.		1		2		3		
含水比	容器 No.							
	$m_a$ g							
	$m_b$ g							
	$m_c$ g							
	$\omega_1$ %							
平均値 $\omega_1$ %		9.3		9.3		9.3		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g	11504		11541		11432		
	モールド質量 $m_l^{2)}$ g	6822		6872		6821		
	湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>	2.120		2.114		2.087		
	乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.940		1.934		1.909		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時間	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0							
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96							
(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		11560		11617		11498		
膨張比 $\gamma_e$ %								
湿潤密度 $\rho'_t$ g/cm <sup>3</sup>								
乾燥密度 $\rho'_d$ g/cm <sup>3</sup>								
平均含水比 $\omega'$ %								

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$\gamma_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_l}{V (1 + \gamma_e / 100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + \gamma_e / 100}$$

$$\omega' = \left( \frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 再生路盤材 材料試験

試験年月日 2026年 2月 10日

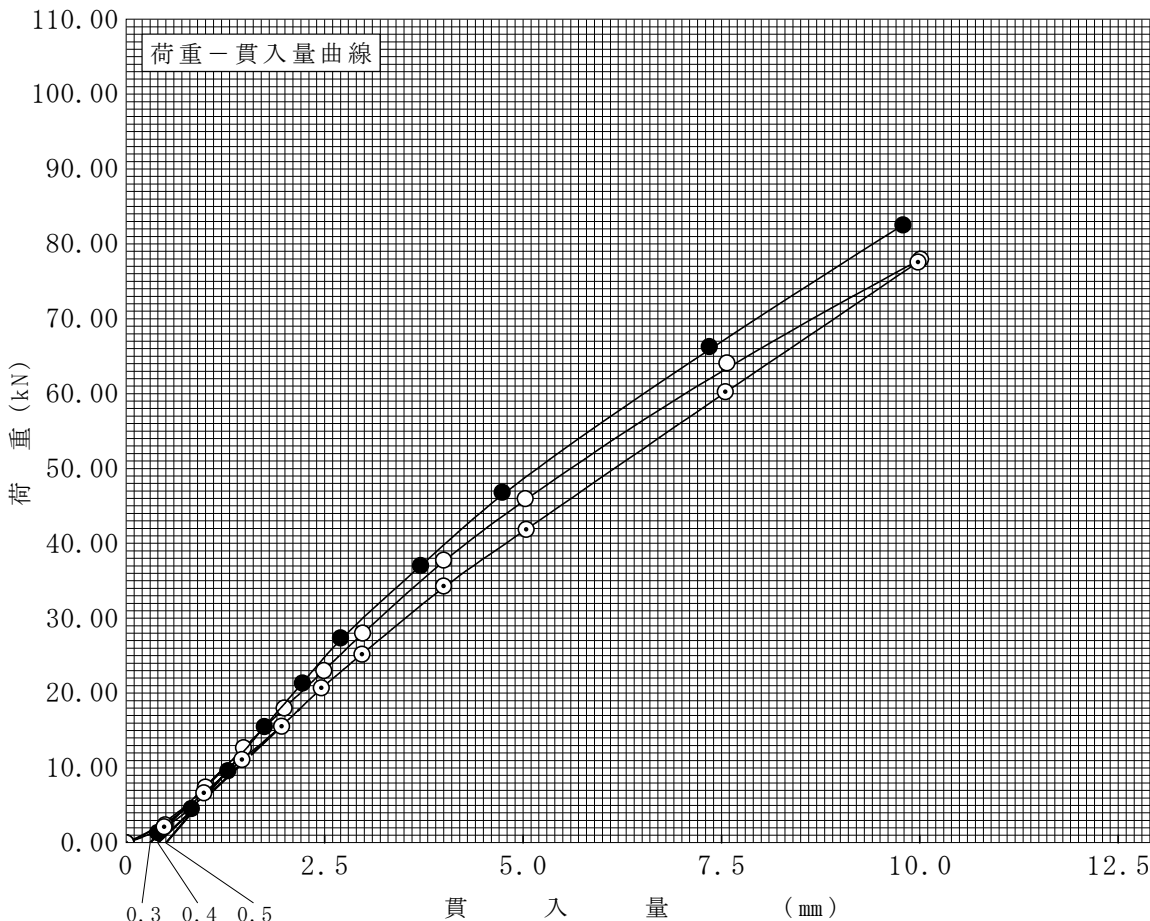
試料番号(深 さ) 再生クラッシャーラン (RC-40)

試 験 者 樋 山 義 弘

試験方法	締固めた土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	
突固め方法	修	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 $\omega_n$	%
試験条件	水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $\omega_{opt}$	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	cm	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	g/cm <sup>3</sup>
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	cm		

供 試 体 No.			1	2	3
吸水膨張試験	前	含水比 $\omega_1$ %	9.3	9.3	9.3
		乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.940	1.934	1.909
	後	膨張比 $\gamma_e$ %			
		平均含水比 $\omega'$ %			
		乾燥密度 $\rho'_d$ g/cm <sup>3</sup>			
貫入試験	試験後の含水比 $\omega_2$ %				
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		195.3	225.3	183.4
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		240.2	263.7	223.6
	C B R %		240.2	263.7	223.6

平均 C B R %
242.5



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

○—○ 1  
●—● 2  
◐—◐ 3

貫入量 mm	2.5	5.0
荷 1 供試体 No.	26.167	47.808
荷 2 供試体 No.	30.189	52.470
荷 3 供試体 No.	24.582	44.506
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)
------------------------	-------------------------

調査件名 再生路盤材 材料試験 試験年月日 2026年 2月 6日

試料番号(深 さ) 再生クラッシャーラン (RC-40) 試験者 樋山 義弘

試験方法	締固めた土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称			
突固め方法	修	落下高さ cm	45	自然含水比 $\omega_n$ %			
試料準備	準備方法	非乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 $\omega_{opt}$ %	9.3	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ g/cm <sup>3</sup>	1.935	
	試料調整後含水比 $\omega_0$ %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5.0
				高さ <sup>1)</sup> cm	12.5	モールド容量 V cm <sup>3</sup>	2209

供試体 No.		4		5		6		
含水比	容器 No.							
	$m_a$ g							
	$m_b$ g							
	$m_c$ g							
	$\omega_1$ %							
平均値 $\omega_1$ %		9.3		9.3		9.3		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g	11267		11324		11266		
	モールド質量 $m_l^{2)}$ g	6784		6847		6766		
	湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>	2.029		2.027		2.037		
	乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.856		1.855		1.864		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時間	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0							
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96							
(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		11332		11386		11341		
膨張比 $\gamma_e$ %								
湿潤密度 $\rho'_t$ g/cm <sup>3</sup>								
乾燥密度 $\rho'_d$ g/cm <sup>3</sup>								
平均含水比 $\omega'$ %								

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$\gamma_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_l}{V (1 + \gamma_e / 100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + \gamma_e / 100}$$

$$\omega' = \left( \frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 再生路盤材 材料試験

試験年月日 2026年 2月 10日

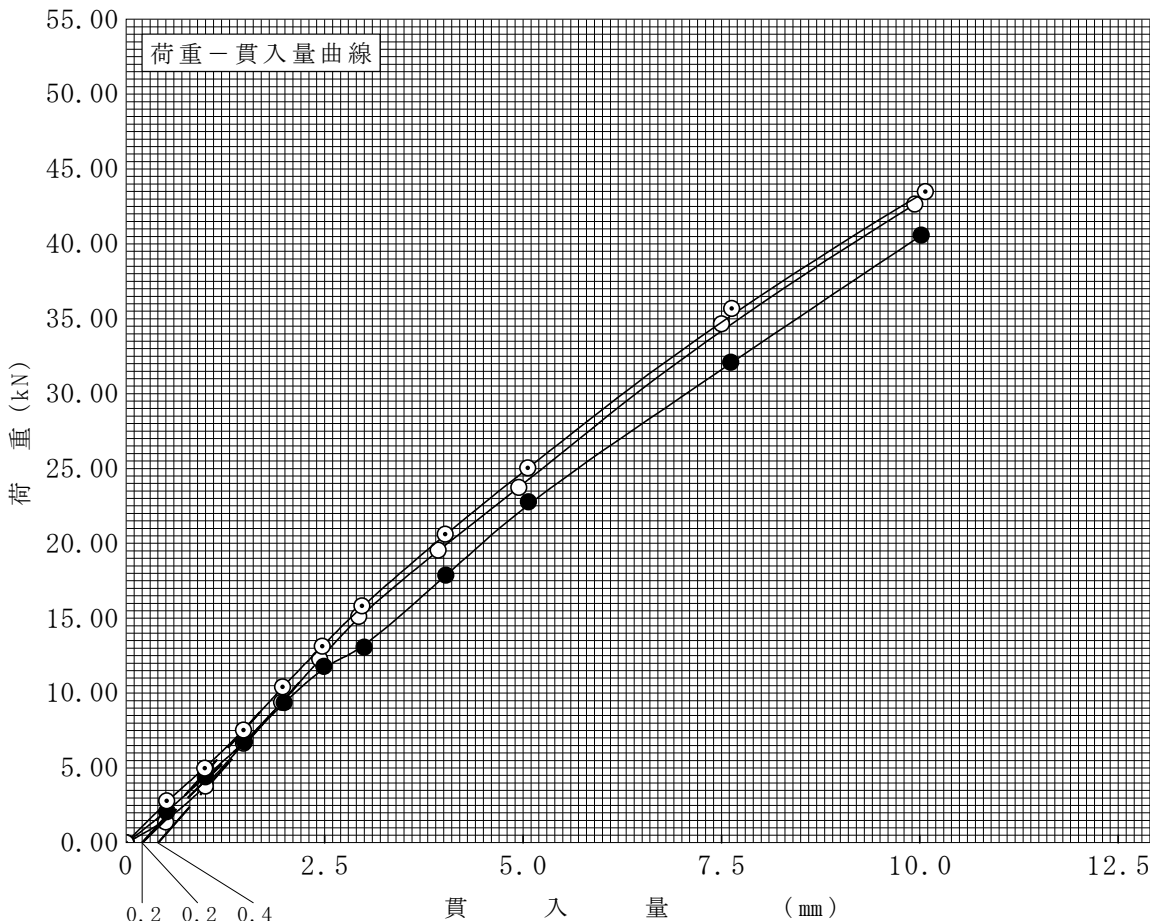
試料番号(深 さ) 再生クラッシャーラン (RC-40)

試験者 樋山 義弘

試験方法	締固めた土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	
突固め方法	修	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 $\omega_n$	%
試験条件	水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $\omega_{opt}$	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	cm	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	g/cm <sup>3</sup>
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	cm		

供試体 No.			4	5	6
吸水膨張試験	前	含水比 $\omega_1$	9.3	9.3	9.3
		乾燥密度 $\rho_d$	1.856	1.855	1.864
	後	膨張比 $\gamma_e$			
		平均含水比 $\omega'$			
		乾燥密度 $\rho'_d$			
貫入試験	試験後の含水比 $\omega_2$				
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		110.8	91.7	107.2
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		129.0	116.1	128.7
	C B R %		129.0	116.1	128.7

平均 C B R %
124.6



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No. 4	14.850	25.670
供試体 No. 5	12.290	23.103
供試体 No. 6	14.371	25.605
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)
------------------------	-------------------------

調査件名 再生路盤材 材料試験

試験年月日 2026年 2月 6日

試料番号(深 さ) 再生クラッシャーラン (RC-40)

試験者 樋山 義弘

試験方法	締固めた土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称			
突固め方法	修	落下高さ cm	45	自然含水比 $\omega_n$ %			
試料準備	準備方法	非乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 $\omega_{opt}$ %	9.3	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ g/cm <sup>3</sup>	1.935	
	試料調整後含水比 $\omega_0$ %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5.0
				高さ <sup>1)</sup> cm	12.5	モールド容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209

供試体 No.		7		8		9		
含水比	容器 No.							
	$m_a$ g							
	$m_b$ g							
	$m_c$ g							
	$\omega_1$ %							
平均値 $\omega_1$ %		9.3		9.3		9.3		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g	11107		11062		11100		
	モールド質量 $m_l^{2)}$ g	6878		6821		6856		
	湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>	1.914		1.920		1.921		
	乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.751		1.757		1.758		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時間	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0							
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96							
(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		11169		11146		11187		
膨張比 $\gamma_e$ %								
湿潤密度 $\rho'_t$ g/cm <sup>3</sup>								
乾燥密度 $\rho'_d$ g/cm <sup>3</sup>								
平均含水比 $\omega'$ %								

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$\gamma_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_l}{V (1 + \gamma_e / 100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + \gamma_e / 100}$$

$$\omega' = \left( \frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 再生路盤材 材料試験

試験年月日 2026年 2月 10日

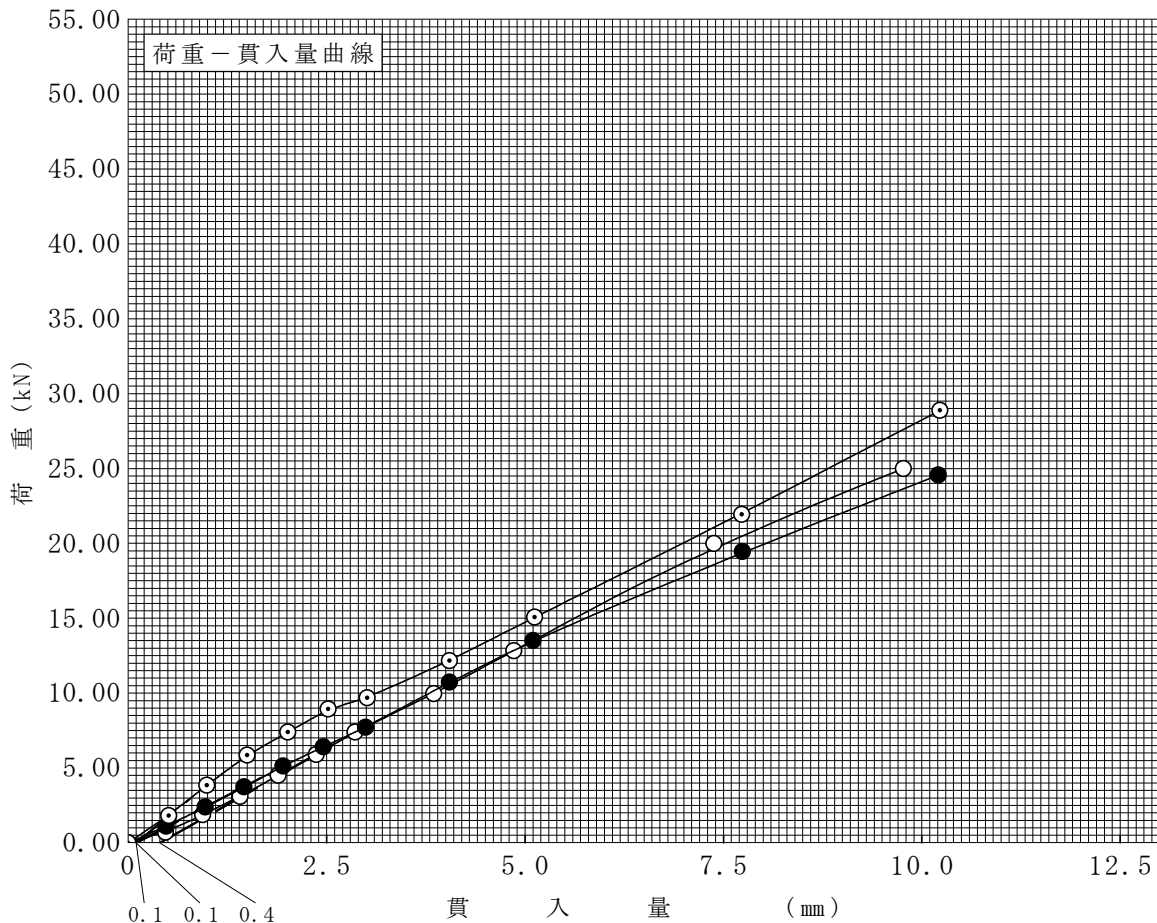
試料番号(深 さ) 再生クラッシャーラン (RC-40)

試 験 者 樋 山 義 弘

試験方法	締固めた土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	
突固め方法	修	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 $\omega_n$	%
試験条件	水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $\omega_{opt}$	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	cm	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	g/cm <sup>3</sup>
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	cm		

供試体 No.		7	8	9	
吸水膨張試験	前	含水比 $\omega_1$ %	9.3	9.3	9.3
		乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.751	1.757	1.758
	後	膨張比 $\gamma_e$ %			
		平均含水比 $\omega'$ %			
貫入試験		試験後の含水比 $\omega_2$ %			
		貫入量2.5mmにおけるCBR %	55.7	50.4	67.2
		貫入量5.0mmにおけるCBR %	72.2	67.5	75.4
		C B R %	72.2	67.5	75.4

平均 C B R %
71.7



特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

○—○ 7  
●—● 8  
○—○ 9

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No. 7	7.470	14.359
供試体 No. 8	6.756	13.438
供試体 No. 9	9.007	14.996
標準荷重 kN	13.4	19.9

# 修 正 C B R 試 験

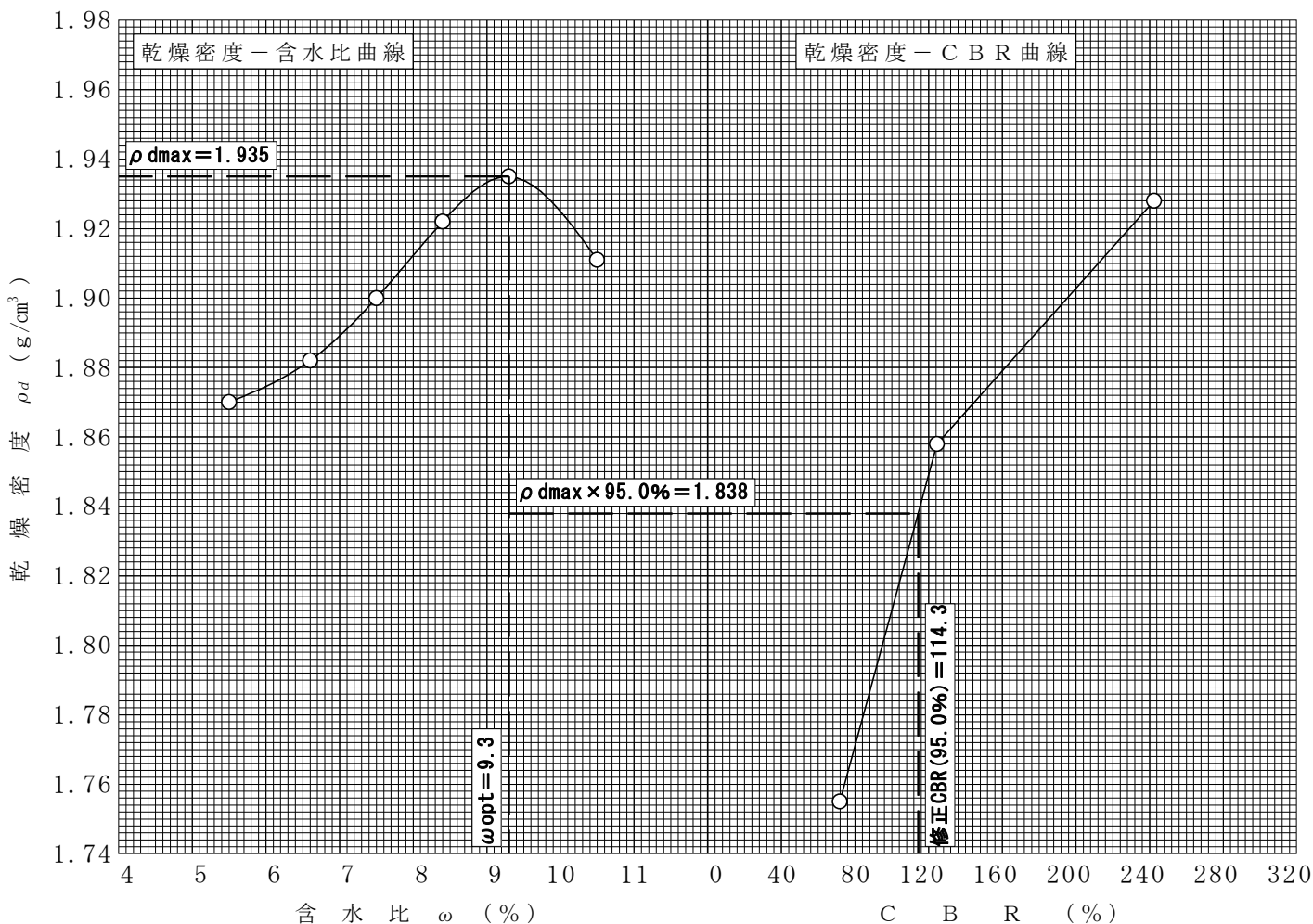
調査件名 再生路盤材 材料試験

試験年月日 2026年 2月 10日

試料番号(深 さ) 再生クラッシャーラン (RC-40)

試 験 者 樋 山 義 弘

供 試 体 No.	92-1, 2, 3			42-4, 5, 6			17-7, 8, 9		
突 固 め 回 数 回/層	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)		
乾 燥 密 度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.940	1.934	1.909	1.856	1.855	1.864	1.751	1.757	1.758
平 均 値 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.928			1.858			1.755		
貫入量2.5mmにおけるCBR %	195.3	225.3	183.4	110.8	91.7	107.2	55.7	50.4	67.2
平 均 値 %	201.3			103.2			57.8		
貫入量5.0mmにおけるCBR %	240.2	263.7	223.6	129.0	116.1	128.7	72.2	67.5	75.4
平 均 値 %	242.5			124.6			71.7		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ g/cm <sup>3</sup>	1.935	締 固 め 度 %	95.0				
		最適含水比 $\omega_{opt}$ %	9.3	修 正 C B R %	114.3				



特記事項